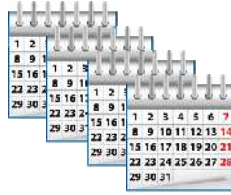
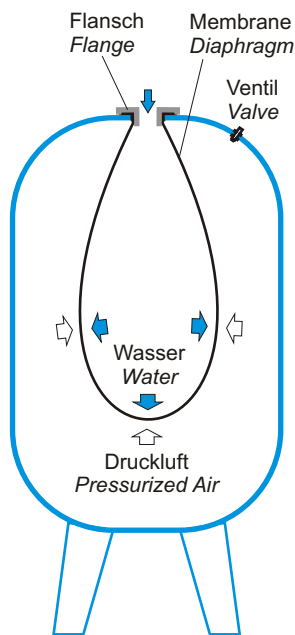
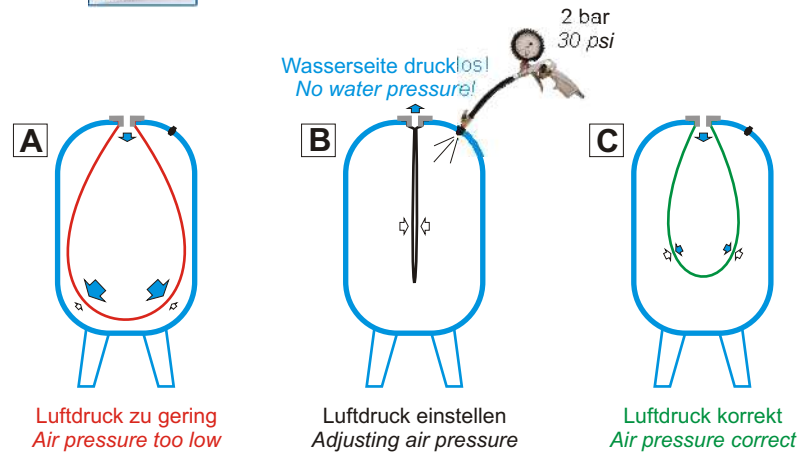


Überprüfung des Membran-Druckspeichers

Inspection of Diaphragm Pressure Vessel



Der Luftdruck im Membran-Druckspeicher sollte **alle 4-6 Monate** kontrolliert werden!
*The air pressure in the diaphragm vessel should be checked **every 4-6 months!***



Überprüfung des Luftdruckes:

Das kompressible Luftvolumen im Druckspeicher verlängert die Ruhephasen für die Pumpe. Häufiges Starten belastet die Pumpe und kann zu Schäden führen. Anzeichen für zu geringen Luftdruck sind kurze Ruhephasen bzw. häufiges Anlaufen der Pumpe und rasches Absinken des Wasserdrucks im System nach Abschalten der Pumpe.

Bitte beachten:

Zum korrekten Einstellen des Luftdruckes muß der Druckspeicher wasserseitig drucklos sein, d.h. der Behälter muß vom wasserführenden System getrennt und das enthaltene Wasser abgelassen werden!

Anleitung:

Schließen Sie die Kugelhähne am Einlaß (von der Pumpe) und Auslaß (zur Schneidanlage) des Druckbehälters. Falls kein Einlaß-Kugelhahn vorhanden ist, schalten Sie die Pumpe ab. Öffnen Sie den Ablasshahn und entlassen Sie das gespeicherte Wasser in den Abfluß.

Stellen Sie nun den korrekten Luftdruck im Behälter ein (i.d.R. 2 bar).

Schließen Sie den Ablasshahn, und öffnen Sie den Einlaßhahn bzw. starten die Pumpe. Wenn der Wasserspeicher voll ist (Pumpe schaltet ab), öffnen Sie den Auslaßhahn.

Air pressure inspection::

The compressible air volume inside the pressure vessel prolongs the inactive periods for the pump. Frequent starting stresses the pump and may cause damages. Symptoms of low air pressure are short stops resp. frequent starting of the pump and rapidly decreasing system water pressure after the pump stopped.

Please notice:

In order to adjust the air pressure correctly, the pressure vessel must be pressureless on the water side, i.e. the vessel must be separated from the water bearing system and the water filling discharged!

Instructions:

Close the ball valves at inlet (from the pump) and outlet (to the waterjet cutter) of the pressure vessel. If there is no inlet valve installed, shut off the pump. Open the release valve and discharge the water filling into the drain.

Now, adjust the correct air pressure inside the vessel (usually 2 bar / 30 psi).

Close the release valve, and open the inlet valve resp. restart the pump. Once the water reservoir is filled (pump stops), open the outlet valve.